

# Ficha técnica del producto

Especificaciones



## Harmony XVB, bombilla LED protegida, BA 15d, verde, luz fija, 230 V CA

DL1BDM3

### Principal

Compatibilidad de gama	Harmony XVD Harmony XVB Harmony XVP
Designación de accesorio/ componente	Bombilla LED protegida
Tipo de accesorio/componente	Bombilla LED
Categoría de accesorios / repuestos	Accesorios de iluminación
Destino de accesorio/ componente	Banco de baliza y indicador
[Us] Tensión de alimentación	230 V AC
Tipo señalización	Fijo
Color de señalización	Verde
Se vende en cantidades indivisibles	1

### Complementario

Consumo de corriente	17 mA
Base de bombilla	BA 15d
Peso neto	0.015 kg

### Unidades de embalaje

Tipo de Unidad de Paquete 1	PCE
Número de Unidades en el Paquete 1	1
Paquete 1 Peso	12.0 g
Paquete 1 Altura	5.7 cm
Paquete 1 ancho	4.5 cm
Paquete 1 Largo	3.5 cm
Tipo de Unidad de Paquete 2	S01
Número de Unidades en el Paquete 2	60
Paquete 2 Peso	1.11 kg

Paquete 2 Altura	15.0 cm
Paquete 2 Ancho	15.0 cm
Paquete 2 Largo	40.0 cm

## Sostenibilidad de la oferta

Estado de oferta sostenible	Producto Green Premium
Reglamento REACH	<a href="#">Declaración de REACH</a>
Directiva RoHS UE	Cumplimiento proactivo (producto fuera del alcance de la normativa RoHS UE) <a href="#">Declaración RoHS UE</a>
Sin mercurio	Sí
Información sobre exenciones de RoHS	Sí
Normativa de RoHS China	<a href="#">Declaración RoHS China</a>
Comunicación ambiental	<a href="#">Perfil ambiental del producto</a>
RAEE	En el mercado de la Unión Europea, el producto debe desecharse de acuerdo con un sistema de recolección de residuos específico y nunca terminar en un contenedor de basura.

## Garantía contractual

Periodo de garantía	18 months
---------------------	-----------